

**Адаптированная рабочая программа профессионального модуля**  
**ПМ.01 Выполнение работ по обработке текстильных изделий**  
**из различных материалов**

2021 г.



## Содержание

1. Паспорт адаптированной программы профессионального модуля <b>ПМ.01 Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов.</b>	4
2. Результаты освоения профессионального модуля.	6
3. Структура и содержание профессионального модуля.	9
4. Условия реализации адаптированной программы профессионального модуля.	37
5. Контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля.	39

# **1. Паспорт адаптированной программы профессионального модуля ПМ.01 Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов**

## **1.1 Область применения программы**

Адаптированная рабочая программа профессионального модуля является частью адаптированной основной программы профессионального обучения профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих **16185 Оператор швейного оборудования** в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

**ПК 1.1.** Выполнять операции вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов.

**ПК 1.2.** Выполнять работы по обслуживанию оборудования подготовительно-раскройного производства.

**ПК 1.3.** Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов.

**ПК 1.4.** Контролировать качество кроя и качество выполненных операций.

**ПК 1.5.** Устранять мелкие неполадки в работе оборудования.

**ПК 1.6.** Соблюдать правила безопасного труда.

## **1.2 Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения профессионального модуля**

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями, обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

**иметь практический опыт:**

- выполнения операций вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов;
- ведения процессов контроля качества материалов;
- раскроя материалов в подготовительно-раскройном производстве

**уметь:**

- обрабатывать детали, узлы, изделия из текстильных материалов;
- контролировать качество и размерные характеристики текстильных материалов на автоматизированных комплексах;
- выполнять обслуживание автоматизированного раскройного комплекса;
- выполнять контроль качества кроя и выполненной работы;
- устранять мелкие неполадки в работе оборудования;
- выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов;

**знать:**

- ассортимент швейных изделий и технологические параметры обработки их деталей;
- виды и качество обрабатываемых материалов;
- принцип работы и правила эксплуатации автоматизированного настольного и раскройного комплексов;
- назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования, правила его наладки;
- способы устранения мелких неполадок обслуживаемых машин.

**1.3 Рекомендуемое количество часов на освоение программы профессионального модуля**

всего – 1605 часов, в том числе  
учебной практики – 1092 часа.

## 2. Результаты освоения профессионального модуля

Результатом освоения профессионального модуля является овладение обучающимися видами профессиональной деятельности:

- выполнять операции вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов;
- выполнять работы по обслуживанию оборудования подготовительно-раскройного производства.
- контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов;
- контролировать качество кроя и качество выполненных операций;
- устранять мелкие неполадки в работе оборудования;
- соблюдать правила безопасного труда;
- пользоваться технической, технологической и нормативной документацией, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.1.	<p><b>Выполнять операции вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов.</b></p> <p>В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен:</p> <p><b>иметь практический опыт:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• выполнения операций вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов;</li></ul> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• обрабатывать детали, узлы, изделия из текстильных материалов;</li><li>• выполнять контроль качества кроя и выполненной работы;</li><li>• устранять мелкие неполадки в работе оборудования;</li><li>• выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов;</li></ul> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• ассортимент швейных изделий и технологические параметры обработки их деталей;</li><li>• виды и качество обрабатываемых материалов;</li><li>• назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования, правила его наладки.</li></ul>

ПК1.2	<p><b>Выполнять работы по обслуживанию оборудования подготовительно-раскройного производства</b></p> <p>В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен:</p> <p><b>иметь практический опыт</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ведения процессов контроля качества материалов;</li> <li>• раскроя материалов в подготовительно-раскройном производстве;</li> </ul> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• контролировать качество и размерные характеристики текстильных материалов на автоматизированных комплексах;</li> <li>• выполнять обслуживание автоматизированного раскройного комплекса;</li> <li>• выполнять контроль качества кроя и выполненной работы</li> </ul> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• принцип работы и правила эксплуатации автоматизированного настольного и раскройного комплексов.</li> </ul>
ПК 1.3.	<p><b>Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов</b></p> <p>В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен:</p> <p><b>иметь практический опыт</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• выполнения операций вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов;</li> </ul> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• выполнять контроль качества кроя и выполненной работы;</li> </ul> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• виды и качество обрабатываемых материалов.</li> </ul>
ПК 1.4.	<p><b>Контролировать качество кроя и качество выполненных операций</b></p> <p>В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен:</p> <p><b>иметь практический опыт</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• выполнения операций вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов;</li> </ul> <p><b>уметь:</b></p>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• выполнять контроль качества кроя и выполненной работы;</li> </ul> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ассортимент швейных изделий и технологические параметры обработки их деталей;</li> <li>• виды и качество обрабатываемых материалов;</li> </ul>
ПК 1.5.	<p><b>Устранять мелкие неполадки в работе оборудования</b></p> <p>В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен:</p> <p><b>иметь практический опыт</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• выполнения операций вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов;</li> </ul> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• устранять мелкие неполадки в работе оборудования;</li> </ul> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• способы устранения мелких неполадок машин</li> </ul>
ПК 1.6.	<p><b>Соблюдать правила безопасного труда</b></p> <p><b>иметь практический опыт:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• безопасного выполнения работ</li> </ul> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правил пожарной безопасности в мастерской</li> </ul> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности</li> </ul>
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов её достижения, определенных руководителем
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты работы
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами
ОК 7	Организовывать собственную деятельность с соблюдением требований охраны труда и экологической безопасности
ОК 8	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний

### 3. Структура и содержание профессионального модуля

#### 3.1 Тематический план профессионального модуля

Коды профессиональных компетенций	Наименование разделов профессионального модуля	Объем времени, отведенный на изучение междисциплинарного курса		Практика	
		всего, часов	в т.ч. практич., контр., часов	учебная, часов	производств., часов
1	2	3	4	5	6
ПК 1.1.	Раздел 1 Основы технологии обработки швейных изделий	178	74	546 (+90)	
ПК 1.1.	Раздел 2 Технология изготовления одежды	102	37	390	210
ПК 1.2.	Раздел 3 Подготовительно-раскройное производство	18	4	6	
ПК 1.3.	Раздел 4 Организация поточного метода производства	6	2	6	
ПК 1.4.	Раздел 5 Стандартизация и контроль качества	8	2	6	
ПК 1.5.	Раздел 6 Техническое обслуживание швейных машин	4	1	6	
ПК 1.6.	Раздел 7 Охрана труда, электробезопасность и пожарная безопасность на предприятии	20	3	42	
	<b>Всего</b>	<b>336</b>	<b>123</b>	<b>1092</b>	<b>210</b>

### 3.2 Содержание обучения по профессиональному модулю

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, практические занятия	Объем часов	Уровень усвоения
	<b>1 КУРС</b>		
	<b>1 полугодие</b>		
<b>Раздел 1 Основы технологии обработки швейных изделий</b>		<b>178</b>	
<b>МДК. 01.01. Основы технологии швейных изделий</b>			
<b>Введение</b>	Легкая промышленность. Предприятия швейного производства.	1	2
	Ассортимент швейных изделий. Классификация одежды.	1	2
<b>Тема 1.1 Ручные работы</b>	Организация рабочего места для ручных работ.	1	2
	Инструменты и приспособления для ручных работ	1	2
<i>Практическое занятие №1</i>	Инструменты и приспособления для ручных работ, основные приёмы выполнения ручных работ	2	2
	Классификация ручных стежков и строчек. Прямые и косые стежки	1	2
	Петлеобразные и крестообразные стежки	1	2
	Петельные и специальные стежки	1	2
	Терминология ручных работ, технические условия на выполнение ручных работ	1	2
<i>Практическое занятие №2</i>	Выполнение ручных стежков и строчек	2	3
<b>Тема 1.2 Машинные работы</b>	Организация рабочего места, оборудование, инструменты и приспособления для машинных работ.	1	2

	Виды машинных стежков и строчек, классификация машинных швов	1	2
	Соединительные швы: стачные, настрочные: их назначение, ТУ	1	2
	Соединительные швы: накладные, бельевые: их назначение, ТУ	1	2
<i>Практическое занятие №3</i>	Выполнение соединительных швов	2	3
	Краевые швы: обтачные, вподгибку; их назначение, ТУ	1	2
	Краевые швы: окантовочные, их назначение, ТУ	1	2
	Отделочные швы, их назначение, ТУ	1	2
	Терминология машинных работ, технические условия на выполнение машинных работ	1	2
<i>Практическое занятие №4</i>	Выполнение краевых и отделочных машинных швов	2	3
<b>Тема 1.3 Влажно-тепловая обработка швейных изделий</b>	Организация рабочего места для ВТО. Терминология влажно – тепловых работ.	1	2
	Режимы ВТО. Технические требования к выполнению операции ВТО	1	2
<b>Тема 1.4 Клеевой метод обработки деталей изделий</b>	Сущность клеевого метода обработки изделий, виды клеевых материалов, дублирование	1	2
	Сваривание деталей изделий	1	2
<i>Практическое занятие №5</i>	Определение параметров ВТО для различных материалов. Выполнение клеевых соединений.	2	3
<b>Тема 1.5 Обработка деталей и основных узлов швейных изделий</b>	Виды деталей швейных изделий. Конструктивные особенности деталей. Обработка срезов	1	2
	Обработка вытачек, подрезов	1	2
	Виды складок. Обработка односторонних и встречных складок.	1	2
	Обработка сборок, мягких складок.	1	2
<i>Практическое занятие №6</i>	Обработка складок и сборок	2	3
	Виды отделок одежды. Отделка шнуром, кружевом, тесьмой	1	2
	Отделка бусами, бисером, стеклярусом, пайетками, стразами	1	2

	Отделка помпонами, кисточками	1	2
	Аппликация.	1	2
<i>Практическое занятие №7</i>	Выполнение декоративной отделки изделий	2	3
	Обработка оборок, воланов	1	2
	Соединение с изделием оборок, воланов.	1	2
	Обработка рюшей.	1	2
	Соединение с изделием рюшей.	1	2
<i>Практическое занятие №8</i>	Обработка изделий с оборками, воланами, рюшами	2	3
	Обработка деталей с притачными кокетками.	1	2
	Обработка деталей с накладными кокетками.	1	2
	Обработка мелких деталей: пояс, паты, шлевки.	1	2
	Обработка мелких деталей: листочка, клапан.	1	2
<i>Практическое занятие №9</i>	Обработка мелких деталей	2	1
	Классификация карманов.	1	2
	Разновидности карманов в рельефных швах. Обработка карманов в швах легкой женской одежды.	1	2
	Виды накладных карманов. Обработка простых накладных карманов в женской легкой одежде.	1	2
	Обработка сложных накладных карманов	1	2
<i>Практическое занятие №10</i>	Обработка накладных карманов	2	3
	Прорезные карманы. Обработка прорезного кармана с клапаном.	1	2
	Обработка прорезного кармана с клапаном	1	2
	Обработка прорезного кармана в рамку в женской одежде.	1	2
	Обработка прорезного кармана с листочкой	1	2
<i>Практическое занятие №11</i>	Обработка прорезных карманов	2	3
	Обработка кармана с отрезным бочком в женской легкой одежде	1	2
	Обработка карманов в брюках с отрезным бочком.	1	2
	Виды петель в изделиях.	1	2

	Обработка петель	1	2
<i>Практическое занятие №12</i>	Обработка петель.	2	2
	Виды застежек в изделии. Обработка бортов цельнокроеными подбортами.	1	2
	Обработка бортов отрезными подбортами.	1	2
	Обработка застежки втачными планками	1	2
	Обработка застежки настрочными планками	1	2
<i>Практическое занятие №13</i>	Обработка застежек в женской одежде	2	3
	Обработка застежки на тесьму-молнию в женской одежде.	1	2
	Обработка застежки на потайную молнию в женской одежде	1	2
	Обработка застежки на тесьму молнию в брюках	1	2
	Обработка потайной застежки.	1	2
<i>Практическое занятие №14</i>	Обработка застежек на молнию в женской одежде	2	3
	Виды воротников. Обработка втачных воротников.	1	2
	Соединение втачных воротников с горловиной в изделиях с отворотами.	1	2
	Соединение воротника с горловиной при помощи обтачки.	1	2
	Обработка горловины в изделиях без воротника	1	2
<i>Практическое занятие №15</i>	Обработка горловины в изделиях	2	3
	Виды рукавов. Обработка рукавов.	1	2
	Соединение рукавов с закрытыми проймами.	1	2
	Обработка и соединение рукавов с открытыми проймами	1	2
	Обработка пройм в изделиях без рукавов.	1	2
<i>Практическое занятие №16</i>	Обработка пройм в изделиях с рукавами и без рукавов	2	3
	Обработка верхнего среза юбки	1	2
	Обработка верхнего среза брюк.	1	2
	Обработка низа женской легкой одежды, обработка низа брюк.	1	2
<i>Контрольная работа №1</i>	Основы технологии обработки швейных изделий	1	3
<i>Практическое занятие №17</i>	Обработка низа изделия	2	3
	<b>Итого за 1 полугодие</b>	<b>102</b>	

	<b>2 полугодие</b>		
<b>Тема 1.6 Технология изготовления изделий бельевой группы</b>	Виды белья. Ассортимент постельного белья	1	2
	Изготовление простыни, наволочки, пододеяльника	1	2
<i>Практическое занятие №18</i>	Изготовление постельного белья	2	3
	Мужское нательное бельё. Детали кроя мужских трусов	1	2
	Изготовление мужских трусов.	1	2
<i>Практическое занятие №19</i>	Изготовление мужских трусов.	2	3
	Женское нательное бельё. Детали кроя ночной сорочки.	1	2
	Обработка кокетки сорочки и соединение ее с изделием.	1	2
<i>Практическое занятие №20</i>	Обработка кокетки сорочки и соединение ее с изделием	2	3
	Обработка горловины ночной сорочки.	1	2
	Обработка пройм ночной сорочки.	1	2
<i>Практическое занятие №21</i>	Обработка горловины и пройм ночной сорочки.	2	2
	Обработка оборки и соединение с низом изделия.	1	2
	Окончательная отделка ночной сорочки.	1	2
<i>Практическое занятие №22</i>	Обработка оборки и соединение с низом изделия	2	3
	Ассортимент корсетных изделий.	1	2
	Технология обработки корсетных изделий	1	2
<i>Практическое занятие №23</i>	Корсетные изделия	2	3
<b>Тема 1.7 Технология изготовления плечевых изделий платьевого ассортимента</b>	Ассортимент легкой женской одежды. Описание внешнего вида модели.	1	2
	Детали кроя изделия, наименование срезов и конструктивных линий. Подготовка деталей кроя к работе	1	2
<i>Практическое занятие №24</i>	Детали кроя изделия. Подготовка деталей кроя к работе.	2	3
	Виды рельефов и их обработка.	1	2
	Обработка деталей с бейками.	1	2
<i>Практическое занятие №25</i>	Обработка деталей с бейками	2	3
	Обработка ручных буфов	1	2
	Обработка машинных буфов.	1	2

<i>Практическое занятие №26</i>	Обработка буфов	2	3
	Обработка деталей с кокетками.	1	2
	Обработка и соединение с изделием кокеток с кантом, оборкой, кружевом.	1	2
<i>Практическое занятие №27</i>	Обработка и соединение с изделием кокеток	2	3
	Обработка боковых и плечевых срезов.	1	2
	Виды воротников. Обработка втачных воротников.	1	2
<i>Практическое занятие №28</i>	Виды воротников. Обработка втачных воротников.	2	3
	Соединение втачных воротников с горловиной	1	2
	Обработка цельнокроеных воротников (шаль, апаш).	1	2
<i>Практическое занятие №29</i>	Обработка цельнокроеных воротников (шаль, апаш).	2	3
	Обработка воротника с отрезной стойкой и соединение его с горловиной	1	2
	Обработка горловины в изделиях без воротника	1	2
<i>Практическое занятие №30</i>	Обработка горловины в изделиях без воротника	2	3
	Виды рукавов. Соединение срезов рукавов.	1	2
	Способы обработки низа рукава без манжет.	1	2
<i>Практическое занятие №31</i>	Обработка рукавов	2	3
	Виды манжет и способы их обработки.	1	2
	Соединение рукавов с манжетами.	1	2
<i>Практическое занятие №32</i>	Обработка манжетов и соединение их с рукавами	2	3
	Соединение рукавов с проймами.	1	2
	Способы обработки пройм в изделиях без рукавов	1	2
<i>Практическое занятие №33</i>	Обработка пройм в изделиях без рукавов	2	3
	Особенности обработки изделий с рукавами покроя реглан.	1	2
	Особенности обработки изделий с цельнокроеными рукавами.	1	2
<i>Практическое занятие №34</i>	Обработка рукавов различных покроев	2	3
	Соединение лифа с юбкой в изделиях отрезных по линии талии.	1	2
	Обработка низа изделия	1	2

<i>Практическое занятие №35</i>	Соединение лифа с юбкой в изделиях отрезных по линии талии.	2	3
	Окончательная отделка изделия.	1	2
<i>Контрольная работа №2</i>	Технология изготовления плечевых изделий платьевого ассортимента	1	3
<i>Практическое занятие №36</i>	Технология изготовления платья	2	3
	<b>Итого за 2 полугодие</b>	<b>76</b>	
	<b>Всего за I КУРС</b>	<b>178</b>	
	<b>II КУРС</b>		
	<b>I полугодие</b>		
<b>Раздел 2 Технология изготовления одежды</b>		<b>102</b>	
<b>МДК 01.02 Технология швейного производства</b>			
<b>Тема 2.1 Технология изготовления юбки</b>	Ассортимент женских юбок	1	2
	Описание внешнего вида изделия	1	2
	Детали кроя юбки, наименование конструктивных линий, срезов.	1	2
	Подготовка деталей кроя юбки к работе.	1	2
<i>Практическое занятие №1</i>	Детали кроя юбки, наименование конструктивных линий, срезов.	2	3
	Обработка вытачек, складок юбки.	1	2
	Обработка рельефов юбки.	1	2
	Обработка кокетки юбки.	1	2
	Обработка шлицы, разреза юбки.	1	2
<i>Практическое занятие №2</i>	Обработка шлицы, разреза юбки.	2	3
	Обработка боковых швов.	1	2
	Обработка застежки юбки на крючки и петли.	1	2

	Обработка застежки юбки на тесьму - молнию	1	2
	Обработка потайной застежки – молнии в юбке.	1	2
<i>Практическое занятие №3</i>	Обработка застежки в юбке	2	3
	Обработка верхнего среза юбки корсажной лентой.	1	2
	Обработка верхнего среза юбки притачным поясом.	1	2
	Обработка верхнего среза юбки обтачкой	1	2
	Обработка верхнего среза юбки с эластичной тесьмой	1	2
<i>Практическое занятие №4</i>	Обработка верхнего среза юбки	2	3
	Обработка подкладки юбки и соединение ее с юбкой.	1	2
	Обработка низа юбки.	1	2
	Окончательная отделка юбки.	1	2
<i>Контрольная работа №1</i>	Технология изготовления юбки	1	3
<i>Практическое занятие №5</i>	Технология изготовления юбки	2	3
<b>Тема 2.2. Технология изготовления брюк</b>	Ассортимент мужских и женских брюк.	1	2
	Описание внешнего вида брюк	1	2
	Детали кроя брюк, наименование конструктивных линий и срезов.	1	2
	Обработка мелких деталей брюк: шлевки. гульфик, откосок	1	2
<i>Практическое занятие №6</i>	Обработка мелких деталей брюк: шлевки. гульфик, откосок	2	2
	Обработка вытачек и складок	1	2
	Влажно-тепловая обработка передних половинок брюк	1	2
	Влажно-тепловая обработка задних половинок брюк.	1	2
	Обработка подкладки и соединение её с верхом брюк	1	2
<i>Практическое занятие №7</i>	Влажно-тепловая обработка половинок брюк	2	3
	Обработка боковых карманов брюк: виды карманов.	1	2
	Обработка карманов в швах передних половинок брюк.	1	2
	Обработка карманов в швах передних половинок брюк	1	2
	Обработка задних карманов брюк.	1	2
<i>Практическое занятие №8</i>	Обработка карманов брюк	2	3

	Обработка застёжки мужских брюк на петли и пуговицы	1	2
	Обработка застежки мужских брюк на тесьму – молнию	1	2
	Обработка застежки мужских брюк на тесьму – молнию в условиях массового производства	1	3
	Обработка застёжки женских брюк на тесьму – молнию	1	2
<i>Практическое занятие №9</i>	Обработка застежки брюк	2	3
	Соединение шаговых и средних срезов брюк	1	2
	Соединение пояса с верхним срезом мужских брюк.	1	2
	Обработка верхнего среза пояса поясной лентой	1	2
	Обработка концов пояса	1	2
<i>Практическое занятие №10</i>	Обработка верхнего среза брюк	2	3
	Обработка и прикрепление леи в мужских брюках	1	2
	Обработка низа брюк	1	2
	Окончательная отделка брюк.	1	2
<i>Контрольная работа №2</i>	Технология изготовления брюк	1	3
<i>Практическое занятие №11</i>	Обработка брюк	2	3
<b>Тема 2.3. Технология изготовления плечевых изделий костюмного ассортимента</b>	Ассортимент женских жакетов. Описание внешнего вида модели. Детали кроя жакета.	1	2
	Обработка полочек жакета, соединение с бортовой прокладкой	1	2
	Обработка спинок жакета	1	2
	Обработка карманов	1	2
<i>Практическое занятие №12</i>	Обработка карманов жакета	2	3
	Обработка бортов	1	2
	Виды воротников. Обработка воротника жакета.	1	2
	Соединение воротников с горловиной жакета.	1	2
	Обработка воротников, цельнокроеных с подбортами	1	2
<i>Практическое занятие №13</i>	Обработка воротников жакета	2	3
	Виды рукавов. Обработка рукавов	1	2

	Соединение рукавов с проймами жакета	1	2
	Обработка подкладки и способы соединения ее с изделием.	1	2
	Окончательная отделка жакета	1	2
<i>Практическое занятие №14</i>	Технология изготовления жакета	2	3
<b>Тема 2.4. Технология изготовления одежды производственного назначения</b>	Ассортимент производственной одежды, виды материалов.	1	2
	Детали кроя изделий, технологические методы обработки деталей изделий.	1	2
<b>Тема 2.5. Методы технологической обработки швейных изделий из разных материалов</b>	Ассортимент модных материалов	1	2
	Особенности обработки изделий из материалов с высоким содержанием синтетики	1	2
<i>Практическое занятие №15</i>	Особенности обработки изделий из материалов с высоким содержанием синтетики	2	2
	Особенности обработки изделий из натуральной кожи	1	2
	Особенности обработки изделий из искусственной кожи	1	2
	Особенности обработки изделий из ворсовых материалов	1	2
	Особенности обработки изделий из трикотажных полотен	1	2
<i>Практическое занятие №16</i>	Особенности обработки изделий из различных материалов	2	3
<b>Тема 2.6 Ремонт и обновление одежды</b>	Характеристика износа одежды. Виды ремонта одежды. Замена молнии в различных изделиях.	1	2
	Ремонт локальных повреждений одежды (штопка, штоковка, заплаты)	1	2
	Ремонт низа изделия, рукава, изменение длины изделия.	1	2
<i>Контрольная работа №3</i>	Технология швейного производства	1	3
<i>Практическое занятие №17</i>	Ремонт одежды	2	3
	<b>Итого за 1 полугодие</b>	<b>102</b>	

	<b>2 полугодие</b>		
<b>Раздел 3 Подготовительно-раскройное производство</b>		<b>18</b>	
<b>МДК 01.02 Технология швейного производства</b>			
<b>Тема 3.1. Экспериментальное производство</b>	Основные функции экспериментального производства. Изготовление лекал.	1	2
	Раскладка лекал. Нормирование расхода материалов	1	2
	Система САПР	1	2
<i>Практическое занятие №18</i>	Экспериментальное производство	1	3
<b>Тема 3.2. Подготовительное производство</b>	Основные функции подготовительного производства.	1	2
	Прием и хранение материалов.	1	2
	Оборудование подготовительного производства	1	2
	Разбраковка и промер материалов	1	2
	Разбраковка и промер материалов	1	2
	Хранение разбракованного материала	1	2
<b>Тема 3.3. Раскройное производство</b>	Основные функции и процессы раскройного производства.	1	2
	Процесс настилки материалов. Способы настилки.	1	2
	Автоматизированный настилочный комплекс	1	2
	Процесс раскроя. Способы раскроя.	1	2
	Автоматизированный раскройный комплекс.	1	2
<i>Контрольная работа №4</i>	Подготовительно-раскройное производство	1	2
<i>Практическое занятие №19</i>	Подготовительно-раскройное производство	2	3
<b>Раздел 4 Организация поточного метода производства</b>		<b>6</b>	
<b>МДК 01.02 Технология швейного производства</b>			
<b>Тема 4.1. Технологические потоки швейного</b>	Общие сведения об организации технологических потоков швейного производства	1	2

<b>производства</b>			
	Параллельные и последовательные способы обработки деталей и узлов одежды. Процессы сборки и монтажа одежды.	1	2
<b>Тема 4.2. Изготовление одежды по индивидуальным заказам</b>	Работа предприятий индивидуального изготовления одежды	1	2
	Последовательность и особенности изготовления одежды с примерками	1	2
<i>Практическое занятие №20</i>	Сравнительная характеристика поточного производства и предприятий индивидуального изготовления одежды	2	3
<b>Раздел 5 Стандартизация и контроль качества</b>		<b>8</b>	
<b>МДК 01.02 Технология швейного производства</b>			
<b>Тема 5.1. Стандартизация и контроль качества</b>	Сущность стандартизации, виды стандартов. Стандарты для предприятий швейного производства.	1	2
	Формы и методы контроля качества продукции.	1	2
	Проверка качества готовых швейных изделий	1	2
	Требования, предъявляемые к одежде.	1	2
	Виды дефектов одежды.	1	2
	Определение сортности швейных изделий	1	2
<i>Практическое занятие №21</i>	Определение дефектов в одежде	2	3
<b>Раздел 6 Техническое обслуживание швейных машин</b>		<b>4</b>	
<b>МДК 01.02 Технология швейного производства</b>			
<b>Тема 6.1 Техническое обслуживание швейных машин</b>	Чистка и смазка швейных машин, проверка машины перед работой. Правила безопасности при работе на швейной машине	1	2
	Неполадки в работе швейной машины	1	2
	Неполадки в работе швейной машины	1	2

<i>Практическое занятие №22</i>	Техническое обслуживание швейных машин	1	3
<b>Раздел 7 Охрана труда, электробезопасность и пожарная безопасность на предприятии</b>		<b>20</b>	
<b>МДК 01.02 Технология швейного производства</b>			
<b>Тема 7.1 Основы производственной санитарии</b>	Понятие о гигиене труда. Санитарно-гигиенические требования к производственным помещениям. Микроклимат.	1	2
	Вентиляция и отопление производственных помещений	1	2
	Запыленность и загрязненность воздуха.	1	2
	Производственные яды	1	2
	Производственный шум и вибрация.	1	2
	Освещенность производственных помещений.	1	2
<b>Тема 7.2 Пожарная безопасность</b>	Причины возникновения пожаров. Средства и методы тушения пожаров	1	2
	Меры пожарной профилактики при эксплуатации оборудования в производственных помещениях	1	2
<b>Тема 7.3 Электробезопасность</b>	Действие электрического тока на человека. Факторы поражения человека электрическим током	1	2
	Способы защиты от поражения электрическим током.	1	2
<b>Тема 7.4 Производственный травматизм и профзаболевания</b>	Производственный травматизм на предприятиях. Профессиональные заболевания	1	2
	Безопасность труда на швейных предприятиях. Расследование несчастных случаев на производстве.	1	2
	Первая помощь при обмороке, порезах, ожогах, отравлениях, переломах	1	2
<b>Тема 7.5 Основные положения</b>	Правовые и организационные основы охраны труда. Законодательство РФ об охране труда и сфера его применения.	1	2

<b>законодательства по охране труда</b>	Трудовой договор. Оформление трудовой книжки. Коллективный договор	1	2
	Охрана труда женщин и несовершеннолетних в РФ	1	2
	Виды инструктажей работников по охране труда	1	2
<i>Контрольная работа №5</i>	Охрана труда, электробезопасность и пожарная безопасность на предприятии	1	3
	Обобщающее занятие <b>Технология швейного производства</b>	2	3
		<b>56</b>	
	<b>Всего за 2 курс</b>	<b>158</b>	

<b>Учебная практика</b>				
		<b>I КУРС</b>		
		<b>1 полугодие</b>		
<b>Раздел 1 Основы технологии обработки швейных изделий</b>				
<b>Тема 1.1 Ручные работы</b>			<b>54</b>	
	1	Ознакомление с основными документами по профессии: квалификационной характеристикой «Оператора швейного оборудования»; правилами внутреннего распорядка, организацией рабочего места, безопасностью труда и пожарной безопасностью на швейных предприятиях.	6	3
	2	Выполнение основных приемов ручных работ.	6	3
	3	Изготовление игольницы с использованием основных приемов ручных работ	6	3
	4	Выполнение прямых и косых стежков.	6	3
	5	Выполнение петлеобразных и крестообразных стежков.	6	3
	6	Выполнение петельных и специальных стежков	6	3
	7	Выполнение отделочных стежков	6	3
<i>Контрольная работа №1</i>	8	Выполнение декоративной салфетки с использованием ручных стежков и строчек.	6	3
<i>Контрольная работа №1</i>	9	Выполнение декоративной салфетки с использованием ручных стежков и строчек.	6	3
<b>Тема 1.2.Машинные работы</b>			<b>60</b>	
	1	Ознакомление с работой швейного оборудования. Выполнение основных приемов машинных работ.	6	3
	2	Выполнение прямых и фигурных машинных строчек.	6	3
	3	Выполнение соединительных швов (стачной, настрочной).	6	3

	4	Выполнение соединительных швов (накладной, запошивочный).	6	3
	5	Выполнение соединительных швов (двойной, с кантом).	6	3
	6	Выполнение краевых швов (шов вподгибку с открытыми и закрытыми срезами, «московский»).	6	3
	7	Выполнение краевых швов (обтачной, окантовочный).	6	3
	8	Выполнение отделочных швов.	6	3
<i>Контрольная работа №2</i>	9	Выполнение прихватки.	6	3
<i>Контрольная работа №2</i>	10	Выполнение декоративной отделки прихватки.	6	3
<b>Тема 1.3. Влажно - тепловая обработка швейных изделий</b>			<b>3</b>	
	1	Выполнение влажно – тепловой обработки швейных изделий (приутюживание, сутюживание, оттягивание, декатирование).	3	3
<b>Тема 1.4. Клеевой метод обработки изделий.</b>				
	1	Выполнение различных клеевых соединений с деталями изделий.	3	3
<b>Тема 1.5. Обработка деталей и основных узлов швейных изделий</b>			<b>84</b>	
	1	Обработка срезов различных деталей в изделии.	6	3
	2	Обработка сборок, складок.	6	3
	3	Обработка рюша. Обработка подрезов.	6	3
	4	Выполнение декоративного оформления деталей кружевом, шнуром, тесьмой.	6	3
	5	Выполнение декоративного оформления деталей бусами, бисером.	6	3

	6	Выполнение декоративного оформления деталей стеклярусом, пайетками, стразами.	6	3
	7	Выполнение творческой работы с использованием декоративных средств отделки.	6	3
	8	Обработка деталей с кокетками.	6	3
	9	Обработка мелких деталей (пояс, паты, шлевки).	6	3
	10	Обработка мелких деталей (клапан, листочка).	6	3
	11	Обработка карманов в швах в женской легкой одежде.	6	3
	12	Обработка накладных карманов (простой, с клапаном).	6	3
	13	Обработка накладных карманов (с обтачкой, с подкладкой).	6	3
<i>Контрольная работа №3</i>	14	Выполнение накладных карманов.	6	3
<b>Итого за 1 полугодие</b>			<b>204</b>	
<b>2 полугодие</b>				
<b>Тема 1.5. Обработка деталей и основных узлов швейных изделий</b>			<b>174</b>	
	1	Обработка прорезного кармана с клапаном.	6	3
	2	Обработка прорезного кармана с клапаном и двумя обтачками.	6	3
	3	Обработка прорезного кармана с листочкой с настрочными концами.	6	3
	4	Обработка прорезного кармана с листочкой с втачными концами.	6	3
	5	Обработка кармана с отрезным бочком в женской легкой одежде.	6	3
	6	Обработка кармана с отрезным бочком в мужской одежде.	6	3
	7	Обработка бортов цельнокроеными и отрезными подбортами.	6	3
	8	Обработка петель (обтачные, навесные, обметанные).	6	3

9	Обработка застежки втачными планками.	6	3
10	Обработка застежки настрочными планками.	6	3
11	Обработка застежки на тесьму молнию в женской легкой одежде.	6	3
12	Обработка застежки на тесьму молнию в мужских брюках.	6	3
13	Обработка отложного воротника (с отделочной строчкой, с кружевом).	6	3
14	Обработка воротника на стойке.	6	3
15	Обработка горловины в изделиях без воротника (окантовочным швом).	6	3
16	Обработка горловины в изделиях без воротника (подкройной обтачкой).	6	3
17	Обработка низа рукава (швом вподгибку, с цельнокроеной манжетой).	6	3
18	Обработка низа рукава с притачной манжетой.	6	3
19	Соединение рукавов с открытой проймой.	6	3
20	Соединение рукавов с закрытой проймой.	6	3
21	Обработка пройм в изделиях без рукавов (окантовочным швом).	6	3
22	Обработка пройм в изделиях без рукавов (подкройной обтачкой).	6	3
23	Обработка верхнего среза юбки цельнокроеным поясом с эластичной тесьмой.	6	3
24	Обработка верхнего среза юбки притачным поясом.	6	3
25	Обработка верхнего среза брюк притачным поясом.	6	3
26	Обработка низа изделия (швом вподгибку, оборкой).	6	3
27	Обработка низа брюк тесьмой.	6	3
28	Выполнение творческой работы «Обработка деталей и основных узлов швейных изделий»	6	3

	29	Выполнение творческой работы «Обработка деталей и основных узлов швейных изделий»	6	3
<b>Тема 1.6. Технология изготовления изделий бельевой группы.</b>			<b>168</b>	
	1	Изготовление столового белья (салфетки)	6	3
	2	Изготовление столового белья (салфетки)	6	3
	3	Изготовление столового белья (полотенце)	6	3
	4	Изготовление столового белья (полотенце)	6	3
	5	Изготовление столового белья (скатерть)	6	3
	6	Изготовление столового белья (скатерть)	6	3
	7	Выполнение творческой работы: «Декоративная салфетка»	6	3
	8	Выполнение творческой работы: «Декоративная салфетка»	6	3
	9	Изготовление постельного белья (простыня).	6	3
	10	Изготовление постельного белья (простыня).	6	3
	11	Изготовление постельного белья (наволочка).	6	3
	12	Изготовление постельного белья (наволочка).	6	3
	13	Изготовление постельного белья (наволочка).	6	3
	14	Изготовление постельного белья (пододеяльник).	6	3
	15	Изготовление постельного белья (пододеяльник).	6	3
	16	Изготовление постельного белья (пододеяльник).	6	3
	17	Выполнение творческой работы «Постельное белье».	6	3
	18	Выполнение творческой работы «Постельное белье».	6	3
	19	Изготовление мужского нательного белья (мужские трусы).	6	3
	20	Изготовление мужского нательного белья (мужские трусы).	6	3
	21	Изготовление мужского нательного белья (мужские трусы).	6	3
	22	Изготовление нательного белья (пижамные брюки).	6	3
	23	Изготовление нательного белья (пижамные брюки).	6	3
	24	Изготовление нательного белья (пижамные брюки).	6	3

	25	Изготовление нательного белья (детские шорты).	6	3
	26	Изготовление нательного белья (детские шорты).	6	3
	27	Выполнение творческой работы «Детские шорты»	6	3
	28	Выполнение творческой работы «Детские шорты»	6	3
		<b>Итого за 2 полугодие</b>	<b>342</b>	
<b>Учебная практика (производственное обучение в приближенных к производству условиях)</b>				
		Изготовление столового белья (салфетки)	6	3
		Изготовление столового белья (салфетки)	6	3
		Изготовление столового белья (полотенце)	6	3
		Изготовление столового белья (скатерть)	6	3
		Изготовление столового белья (скатерть)	6	3
		Изготовление постельного белья (простыня).	6	3
		Изготовление постельного белья (простыня).	6	3
		Изготовление постельного белья (наволочка).	6	3
		Изготовление постельного белья (наволочка).	6	3
		Изготовление постельного белья (пододеяльник).	6	3
		Изготовление постельного белья (пододеяльник).	6	3
		Изготовление мужского нательного белья (мужские трусы).	6	3
		Изготовление нательного белья (пижамные шорты).	6	3
		Изготовление нательного белья (пижамные брюки).	6	3
		Изготовление нательного белья (пижамные брюки).	6	3
		<b>Итого учебной практики</b>	<b>90</b>	
		<b>Всего за 1 КУРС</b>	<b>636</b>	

		<b>II КУРС</b>		
		<b>1 полугодие</b>		
<b>Раздел 2 Технология изготовления одежды</b>			<b>390</b>	
	1	Изготовление столового белья (салфетки, полотенца)	6	3
	2	Изготовление столового белья (салфетки, полотенца)	6	3
	3	Изготовление столового белья (салфетки, полотенца)	6	3
	4	Изготовление столовое белье (салфетки, полотенца)	6	3
	5	Изготовление постельного белья (простыни, наволочки, пододеяльника)	6	3
	6	Изготовление постельного белья (простыни, наволочки, пододеяльника)	6	3
	7	Изготовление постельного белья (простыни, наволочки, пододеяльника)	6	3
	8	Изготовление постельного белья (простыни, наволочки, пододеяльника)	6	3
	9	Изготовление постельного белья (простыни, наволочки, пододеяльника)	6	3
	10	Изготовление постельного белья (простыни, наволочки, пододеяльника)	6	3
		<b>Изготовление спецодежды</b>		
	11	Обработка срезов косынки. Обработка мелких деталей фартука	6	3
	12	Обработка боковых, верхних и нижних срезов фартука	6	3
	13	Обработка кармана, соединение с изделием. ВТО. Сдача изделия	6	3
		<b>Изготовление спецодежды</b>		
	14	Обработка срезов косынки. Обработка мелких деталей фартука	6	3
	15	Обработка боковых, верхних и нижних срезов фартука	6	3
	16	Обработка кармана, соединение с изделием. ВТО. Сдача изделия	6	3

		<b>Изготовление мужского нательного белья (мужских трусов)</b>		
	17	Изготовление мужского нательного белья (мужские трусы)	6	3
	18	Изготовление мужского нательного белья (мужские трусы)	6	3
	19	Изготовление мужского нательного белья (мужские трусы)	6	3
	20	Изготовление мужского нательного белья (мужские трусы)	6	3
	21	Изготовление мужского нательного белья (мужские трусы)	6	3
	22	Изготовление мужского нательного белья (мужские трусы)	6	3
		<b>Изготовление женского нательного белья (ночной сорочки)</b>		
	23	Подготовка деталей кроя ночной сорочки к работе	6	3
	24	Обработка вытачек. Обработка кокетки и соединение ее с изделием	6	3
	25	Обработка горловины	6	3
	26	Обработка проймы	6	3
	27	Обработка оборки и соединение ее с низом изделия	6	3
	28	Выполнение окончательной отделки ночной сорочки	6	3
		<b>Изготовление женского нательного белья (ночной сорочки)</b>		
	29	Подготовка деталей кроя ночной сорочки к работе	6	3
	30	Обработка полочки и спинки ночной сорочки	6	3
	31	Обработка горловины	6	3
	32	Обработка проймы	6	3
	33	Обработка низа изделия (воланом, оборкой)	6	3
	34	Выполнение окончательной отделки ночной сорочки	6	3
		<b>Итого за 1 полугодие</b>	<b>204</b>	
		<b>2 полугодие</b>		
		<b>Изготовление женского нательного белья (ночной сорочки)</b>	<b>36</b>	
	1	Подготовка деталей кроя ночной сорочки к работе	6	3
	2	Обработка вытачек. Обработка кокеток и соединение их с изделием	6	3
	3	Обработка горловины	6	3

	4	Обработка проймы	6	3
	5	Обработка оборки и соединение ее с низом изделия	6	3
	6	Выполнение окончательной отделки ночной сорочки	6	3
		<b>Изготовление женского халата</b>	<b>42</b>	
	7	Подготовка деталей кроя к работе. Обработка мелких деталей	6	3
	8	Обработка спинки и полочек. Обработка карманов	6	3
	9	Обработка бортов и плечевых срезов	6	3
	10	Обработка воротника, соединение его с изделием	6	3
	11	Обработка рукавов и соединение их с изделием. Обработка боковых срезов	6	3
	12	Обработка низа изделия	6	3
	13	Выполнение окончательной отделки изделия	6	3
<b>Тема 2.1 Технология изготовления юбки</b>				
		<b>Изготовление женской юбки</b>	<b>36</b>	
	1	Подготовка деталей кроя. Обработка переднего полотнища	6	3
	2	Обработка заднего полотнища юбки	6	3
	3	Обработка боковых срезов. Обработка застежки	6	3
	4	Обработка верхнего среза юбки поясом	6	3
	5	Обработка низа изделия	6	3
	6	Выполнение окончательной отделки и контроля качества, сдача готового изделия	6	3
<b>Тема 2.2. Технология изготовления брюк</b>				
		<b>Изготовление женских брюк</b>	<b>42</b>	
	1	Подготовка деталей кроя. Обработка передних и задних половинок	6	3
	2	Обработка карманов. Соединение боковых срезов	6	3
	3	Обработка застежки	6	3

	4	Обработка шаговых и средних срезов	6	3
	5	Обработка верхнего среза брюк поясом	6	3
	6	Обработка низа брюк	6	3
	7	Выполнение окончательной отделки и контроля качества, сдача готового изделия	6	3
		<b>Ремонт и обновление одежды</b>	30	
	1	Выполнение штопки различных видов. Выполнение штоковки	6	3
	2	Установка заплатки различными способами (ручным, машинным, клеевым)	6	3
	3	Изменение длины изделия	6	3
	4	Выполнение ремонта низа изделия, рукава	6	3
	5	Замена молнии в различных изделиях	6	3
<b>Раздел 3 Подготовительно-раскройное производство</b>			<b>6</b>	
	1	Ознакомление с организацией экспериментального, подготовительного и раскройного производств на швейных предприятиях	6	3
<b>Раздел 4 Организация поточного метода производства</b>			<b>6</b>	
	1	Ознакомление с организацией поточного метода изготовления изделий на швейных предприятиях.	6	3
<b>Раздел 5 Стандартизация и контроль качества</b>			<b>6</b>	
	1	Выполнение работ по определению качества изделий, выявить дефекты.	6	3
<b>Раздел 6 Техническое обслуживание швейных машин</b>			<b>6</b>	

	1	Выполнение работ по обслуживанию швейного оборудования (регулировка, чистка, смазка, замена игл)	6	3
<b>Раздел 7 Охрана труда, электробезопасность и пожарная безопасность на предприятии</b>			<b>42</b>	
	1	Изучение инструкций и положений об охране труда на швейных предприятиях	6	3
		<b>Изготовление швейных изделий различного ассортимента</b>		
	1	Подготовка деталей кроя к работе. Обработка мелких деталей	6	3
	2	Обработка кокетки. Обработка карманов.	6	3
	3	Обработка застежки (на тесьму-молнию, петли и пуговицы, потайной)	6	3
	4	Обработка плечевых, боковых срезов. Обработка горловины. Соединение воротника с изделием.	6	3
	5	Обработка рукавов и соединение их с изделием.	6	3
	6	Обработка низа изделия. Выполнение окончательной отделки изделия.	6	3
		<b>Итого за 2 полугодие</b>	<b>252</b>	
		<b>Всего за II КУРС</b>	<b>456</b>	

Производственная практика			
	<b>Изготовление постельного белья</b> (простыни, наволочки, пододеяльника)	<b>6</b>	3
	<b>Изготовление постельного белья</b> (простыни, наволочки, пододеяльника)	<b>6</b>	3
	<b>Изготовление постельного белья</b> (простыни, наволочки, пододеяльника).	<b>6</b>	3
	<b>Изготовление постельного белья</b> (простыни, наволочки, пододеяльника)	<b>6</b>	3
	<b>Изготовление женского нательного белья (ночной сорочки)</b>	<b>36</b>	
	Подготовка деталей кроя ночной сорочки к работе	6	3
	Обработка вытачек. Обработка кокеток и соединение их с изделием	6	3
	Обработка горловины	6	3
	Обработка проймы	6	3
	Обработка оборки и соединение ее с низом изделия	6	3
	Выполнение окончательной отделки ночной сорочки	6	3
	<b>Изготовление женского халата</b>	<b>42</b>	
	Подготовка деталей кроя к работе. Обработка мелких деталей	6	3
	Обработка спинки и полочки	6	3
	Обработка карманов	6	3
	Обработка бортов и плечевых срезов	6	3
	Обработка воротника, соединение его с изделием	6	3
	Обработка рукавов и соединение их с изделием. Обработка боковых срезов	6	3
	Обработка низа изделия	6	3
	Выполнение окончательной отделки изделия	6	3

	<b>Изготовление женской юбки</b>	<b>36</b>	
	Подготовка деталей кроя. Обработка переднего полотнища	6	3
	Обработка заднего полотнища юбки	6	3
	Обработка боковых срезов. Обработка застежки	6	3
	Обработка верхнего среза юбки поясом	6	3
	Обработка низа изделия	6	3
	Выполнение окончательной отделки и контроля качества, сдача готового изделия	6	3
	<b>Изготовление женских брюк</b>	<b>42</b>	
	Подготовка деталей кроя. Обработка передних и задних половинок	6	3
	Обработка карманов. Соединение боковых срезов	6	3
	Обработка застежки	6	3
	Обработка шаговых и средних срезов	6	3
	Обработка верхнего среза поясом	6	3
	Обработка низа брюк	6	3
	Выполнение окончательной отделки и контроля качества, сдача готового изделия	6	3
	<b>Ремонт и обновление одежды</b>	<b>30</b>	
	Выполнение шtopки различных видов. Выполнение штоковки	6	3
	Установка заплаток различными способами (ручным, машинным, клеевым)	6	3
	Изменение длины изделия	6	3
	Выполнение ремонта низа изделия, рукава	6	3
	Замена молнии в различных изделиях (брюки, юбка, верхняя одежда)	6	3
	<b>Итого</b>	<b>210</b>	

## **4. Условия реализации адаптированной программы профессионального модуля.**

### **4.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**

Реализация программы учебной дисциплины требует наличия кабинета, который оснащен следующим необходимым: каталоги, альбомы; технический уголок со всеми видами образцов заготовок и готовой одежды, деталей, фурнитуры и полуфабрикатов; технологическая и техническая документация.

### **4.2 Информационное обеспечение обучения**

В целях изучения и систематизации учебного материала по изучаемой дисциплине рекомендованы следующие основные источники информации:

1. А.Т.Труханова Технология женской и детской легкой одежды: учебник для проф. учеб. заведений/А.Т.Труханова-2-е изд.-М.: Изд. центр «Академия», 2000.-420с.: ил.
2. А.Т.Труханова Технология мужской и женской верхней одежды: учебник для проф. учеб. заведений/А.Т.Труханова -М.: Высш.шк., 2003.-495с.: ил

В целях расширения и более углубленного рассмотрения отдельных аспектов теоретических занятий по изучаемой дисциплине рекомендованы следующие дополнительные источники информации:

1. Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам: учебник для проф. учеб. заведений/М.А.Силаева-2-е изд.-М.: Изд. центр «Академия», 2004.-528с.
2. Учебные плакаты, раздаточный материал по темам программы;
3. Инструкционные карты;
4. Тесты.

### **4.3 Общие требования к организации образовательного процесса**

Занятия теоретического цикла носят практико-ориентированный характер и проводятся в учебном кабинете технологии и оборудования швейного производства. Учебная практика проводится в швейной мастерской, рассредоточено чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессионального модуля. Реализация программы модуля предполагает обязательную производственную практику, которая проводится концентрированно после изучения ПМ.01 в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю модуля. При изучении модуля с обучающимися проводятся консультации, которые могут проводиться как со всей группой, так и индивидуально.

### **4.4 Кадровое обеспечение образовательного процесса**

Обучение междисциплинарному курсу обеспечивают преподаватели и мастера производственного образования:

**Бедная Татьяна Андреевна** - высшее профессиональное образование, соответствующее преподаваемому курсу, присвоена квалификация «преподаватель» в 2015 году (переподготовка в КИРО);

**Шалдырван Марина Ивановна** – высшее профессиональное и педагогическое образование;

**Качура Виктория Юрьевна** – высшее профессиональное и педагогическое образование;

**Заугольникова Ирина Леонидовна** – высшее профессиональное и педагогическое образование.

**Травкина Валентина Григорьевна** – высшее профессиональное образование, оператор швейного оборудования 4 разряда, закройщик 6 разряда, присвоена квалификация «преподаватель» в 2014 году (переподготовка в КИРО)

## 5. Контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля (профессиональной деятельности)

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценка
<b>ПК 1.1. Выполнять операции вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов.</b>	<b>иметь практический опыт</b> выполнения операций вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов;	Оценка выполнения практических работ
	<b>уметь:</b> обрабатывать детали, узлы, изделия из текстильных материалов; выполнять контроль качества кроя и выполненной работы; устранять мелкие неполадки в работе оборудования; выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов;	Оценка выполнения практических работ
	<b>знать:</b> ассортимент швейных изделий и технологические параметры обработки их деталей; виды и качество обрабатываемых материалов; назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования, правила его наладки;	Мониторинг освоенных умений
<b>ПК 1.2. Выполнять работы по обслуживанию оборудования подготовительно-раскройного производства</b>	<b>иметь практический опыт</b> ведения процессов контроля качества материалов; раскроя материалов в подготовительно-раскройном производстве;	Оценка выполнения практических работ

	<b>уметь:</b> контролировать качество и размерные характеристики текстильных материалов на автоматизированных комплексах; выполнять обслуживание	Оценка выполнения практических работ
	автоматизированного раскройного комплекса; выполнять контроль качества кроя и выполненной работы	
	<b>знать:</b> принцип работы и правила эксплуатации автоматизированного настольного и раскройного комплексов.	Тестирование
<b>ПК 2.3.</b> <b>Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов</b>	<b>иметь практический опыт</b> выполнения операций вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов;	Оценка выполнения практических работ
	<b>уметь:</b> выполнять контроль качества кроя и выполненной работы;	Мониторинг освоенных умений
	<b>знать:</b> виды и качество обрабатываемых материалов	Мониторинг освоенных умений
<b>ПК 2.4.</b> <b>Контролировать качество кроя и качество выполненных операций</b>	<b>иметь практический опыт</b> выполнения операций вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов;	Оценка выполнения практических работ
	<b>уметь:</b> выполнять контроль качества кроя и выполненной работы;	Оценка выполнения практических работ
	<b>знать:</b> ассортимент швейных изделий и технологические параметры обработки их деталей; виды и качество обрабатываемых материалов	Мониторинг освоенных умений

<b>ПК 2.5. Устранять мелкие неполадки в работе оборудования</b>	<b>иметь практический опыт</b> выполнения операций вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов;	Оценка выполнения практических работ
	<b>уметь:</b> устранять мелкие неполадки в работе оборудования;	Мониторинг освоенных умений
	<b>знать:</b> способы устранения мелких неполадок обслуживаемых машин	Мониторинг освоенных умений
<b>ПК 2.6. Соблюдать правила безопасного труда.</b>	<b>иметь практический опыт:</b> безопасного выполнения работ	Оценка выполнения практических работ
	<b>уметь:</b> соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правил пожарной безопасности в мастерской	Оценка выполнения практических работ
	<b>знать:</b> правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности	Мониторинг освоенных умений

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должна позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

<b>Результаты (освоенные общие компетенции)</b>	<b>Основные показатели оценки результата</b>	<b>Формы и методы контроля и оценка</b>
ОК 1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	<ul style="list-style-type: none"> <li>● точно и в срок выполняет задания для самостоятельной работы, домашние задания, задания при аудиторной форме обучения;</li> <li>● демонстрирует понимание значимости профессии для здоровья потребителей через соблюдение требований по безопасности продукции в процессе выполнения практических работ, выполнения заданий по практике.</li> </ul>	Наблюдение и оценка на практических занятиях при выполнении работ по учебной и производственной практике.
ОК 2 Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов её достижения, определенных руководителем	<ul style="list-style-type: none"> <li>● демонстрирует правильную последовательность выполнения действий во время выполнения практических работ, заданий во время учебной, производственной практики;</li> <li>● составляет план выполнения практической работы, выполнения действий на практике.</li> </ul>	Мониторинг умений при самостоятельной оценке собственной деятельности. Наблюдение и оценка на практических занятиях при выполнении работ по учебной и производственной практике.
ОК 3 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы	<ul style="list-style-type: none"> <li>● определяет дефекты сырья, готовой продукции;</li> <li>● указывает причины возникновения дефектов и предлагает способы их устранения;</li> <li>● сравнивает технологические процессы;</li> <li>● выделяет характеризующие процесс параметры;</li> <li>● выполняет действия по контролю исправности и чистоты производственного оборудования, инструментов;</li> <li>● производит самооценку в процессе мониторинга;</li> </ul>	Наблюдение и оценка на практических занятиях при выполнении работ по учебной и производственной практике.

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• соблюдает условия безопасности при выполнении действий на рабочем месте.</li> </ul>	
ОК 4 Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач	<ul style="list-style-type: none"> <li>• подготавливает доклады, рефераты по новым видам оборудования, технологиям и т.д.</li> </ul>	Наблюдение и оценка на практических занятиях при выполнении работ по учебной и производственной практике.
ОК 5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	<ul style="list-style-type: none"> <li>• разрабатывает и представляет компьютерные презентации;</li> <li>• осуществляет обучение с использованием ПК;</li> <li>• осуществляет сбор информации с помощью Интернет-ресурсов.</li> </ul>	Наблюдение и оценка на практических занятиях при выполнении работ по учебной и производственной практике. Наблюдение при выполнении компьютерной презентации.
ОК 6 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами	<ul style="list-style-type: none"> <li>• выполняет работу под наблюдением при наличии некоторой самостоятельности в знакомых ситуациях;</li> <li>• активно работает в группе;</li> <li>• правильно выстраивает взаимоотношения при работе в группе;</li> <li>• выполняет работу на производстве с любыми коллегами;</li> <li>• демонстрирует действия по выдаче готовых изделий клиенту с учетом соблюдения правил поведения.</li> </ul>	Наблюдение и оценка на практических занятиях при выполнении работ по учебной и производственной практике.
ОК 7 Организовывать собственную деятельность с соблюдением требований охраны труда и экологической безопасности	<ul style="list-style-type: none"> <li>• демонстрирует правильное использование технологического оборудования в процессе выполнения ремонта обуви;</li> <li>• содержит технологическое оборудование, инструменты в чистом и исправном виде в процессе работы;</li> </ul>	Наблюдение и оценка на практических занятиях при выполнении работ по учебной и производственной практике.

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• демонстрирует правильное использование индивидуальных средств защиты при эксплуатации технологического оборудования;</li> <li>• демонстрирует правильное соблюдение правил личной гигиены в процессе выполнения практических работ. Прохождении производственной практики;</li> <li>• демонстрирует правильное применение знаний в типовых практических ситуациях при выполнении практических заданий, производственной практике;</li> <li>• демонстрирует правильную подготовку оборудования к использованию в соответствии с инструкцией по эксплуатации;</li> <li>• производит все действия с соблюдением требований техники безопасности и производственной санитарии</li> </ul>	
<p>ОК 8 Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний</p>		<p>Наблюдение и оценка на практических занятиях при выполнении работ по учебной и производственной практике.</p>

Оценка индивидуальных образовательных достижений по результатам текущего и итогового контроля производится в соответствии с универсальной шкалой.

<b>Процент результативности (правильных ответов)</b>	<b>Качественная оценка индивидуальных образовательных достижений</b>	
	<b>Балл (отметка)</b>	<b>Вербальный аналог</b>
90 - 100	5	отлично
80 – 89	4	хорошо
70 – 79	3	удовлетворительно
менее 70	2	не удовлетворительно

На этапе промежуточной аттестации индивидуальных образовательных достижений экзаменационной комиссией определяется интегральная оценка освоенных обучающимися компетенций как результатов освоения профессионального модуля.