

Адаптированная рабочая программа
учебной дисциплины
ОП.07 Оборудование

2021 г.

Рассмотрено
на инструктивно-методическом совещании
Методист dt Т.А.Бедная
« dt » 06 2021 г.



Утверждаю
Директор

Handwritten signature
« 29 » 06

Е.М.Гончарова

2021 г.

Принято
на заседании педсовета
« dt » 06 2021 г.
Протокол № 4

Содержание

1. Паспорт адаптированной рабочей программы учебной дисциплины ОП.07 Оборудование	4
2. Структура и содержание учебной дисциплины	6
3. Условия реализации программы учебной дисциплины	12
4. Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины	13

1. Паспорт адаптированной рабочей программы учебной дисциплины ОП.07 Оборудование

1.1 Область применения программы

Адаптированная рабочая программа учебной дисциплины является частью адаптированной основной программы профессионального обучения профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих:
15398 Обувщик по ремонту обуви.

1.2 Место дисциплины в структуре адаптированной основной программы профессионального обучения

Дисциплина изучается в рамках общепрофессионального цикла.

1.3 Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **уметь**:

- организовывать рабочее место в соответствии с видами производственной деятельности и изготавливаемым изделием;
- подбирать необходимое технологическое оборудование;
- производить мелкий ремонт технологического оборудования;
- выполнять работы с применением различных приспособлений.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **знать**:

- основные направления научно-технического прогресса в легкой промышленности;
- значение рационального использования технологического оборудования для облегчения труда работников отрасли, обеспечения его безопасности, роста производительности, улучшения качества

выпускаемой продукции и повышения экономической эффективности в деятельности предприятий сферы услуг;

- назначение, устройство, технологическую характеристику и принцип работы основных видов технологического оборудования обувного производства;
- безопасные приемы труда при эксплуатации технологического оборудования, возможные неисправности в работе, причины их возникновения и способы их устранения;
- назначение и устройство различных приспособлений, эффективность применения различных приспособлений;
- назначение новых специальных машин; эффективность применения новых специальных машин.

1.4 Рекомендуемое количество часов на освоение программы учебной дисциплины

Обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 81 часов.

2. Структура и содержание учебной дисциплины

2.1 Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	81
в том числе:	
практические занятия	14
контрольные работы	5
Итоговая аттестация	экзамен

**2.2 Тематический план и содержание учебной дисциплины
ОП.07 Оборудование**

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, практические занятия	Объем часов	Уровень усвоения
	I КУРС		
	1 полугодие		
Тема 1 Введение	Содержание и задачи учебной дисциплины ОП.07 Оборудование	1	2
Тема 2 Оборудование для раскроя обувных материалов на детали верха обуви	Пресс ПВГ – 8 – 2 – 0 для раскроя кож, принцип работы.	1	2
	Механизмы прессы ПВГ – 8 – 2 – 0, оснастка, инструменты.	1	2
	Пресс ПОТГ – 20 для раскроя многослойных настилов. Принцип работы прессы.	1	2
	Требования безопасности труда при работе на прессах.	1	2
<i>Практическое занятие №1</i>	Изучение устройства, принципа работы, правил безопасности по плакатам, рисункам, схемам.	1	3
Тема 3. Оборудование для вырубания деталей низа обуви.	Пресс ПВГ-18-30 для вырубания деталей низа обуви, принцип работы.	1	2
	Механизмы прессы ПВГ-18-30, оснастка, инструменты.	1	2
	Требования безопасности труда при работе на прессе.	1	2
<i>Практическое занятие №2</i>	Изучение устройства, принципа работы, правил безопасности по плакатам, схемам, рисункам.	1	3
Тема 4 Оборудование для обработки деталей верха обуви	Общие сведения об оборудовании для обработки деталей верха обуви.	1	2
	Машина АСГ-13 для спуска краев деталей. Принцип работы.	1	2
	Механизмы машины АСГ-13, инструменты, правила обслуживания.	1	2
<i>Практическое занятие №3</i>	Изучение устройства, принципа работы, правил безопасности по плакатам, схемам, рисункам	1	3
Тема 5 Оборудование для обработки деталей низа обуви	Общие сведения. Машина АСГ-12 для спуска краев деталей низа обуви, принцип работы.	1	2

<i>Практическое занятие №4</i>	Изучение устройства машины АСГ-12, принцип работы, правил безопасности по плакатам, схемам, рисункам	1	3
<i>Контрольная работа №1</i>	Оборудование для раскроя и обработки деталей обуви.	1	3
	Итого за 1 полугодие	17	
	2 полугодие		
Тема 6 Швейные машины обувного производства	Швейные машины обувного производства. Общие сведения.	1	2
	Швейные машины 34кл, 34-1кл, 330-8кл одноигольные, принцип работы.	1	2
	Механизмы, процесс образования стежка.	1	2
	Машина 24кл, двухигольная, принцип работы.	1	2
	Машина 26кл зигзаг, принцип работы.	1	2
	Машина 332кл, колонковая, принцип работы.	1	2
	Механизмы машины 332кл, процесс образования стежка.	1	2
	Правила обслуживания швейных машин обувного производства, техника безопасности.	1	2
<i>Практическое занятие №5</i>	Изучение устройства, принцип работы, правил безопасности по плакатам, схемам, рисункам	2	3
<i>Контрольная работа №2</i>	Проверка определения вида работы по образцам обуви	2	3
Тема 7 Машины для вставки блочек в заготовку.	Общие сведения об оборудовании для вставки блочек	1	2
	Машины ВБ-1, ВБК-1, принцип работы.	1	2
	Механизмы машин ВБ-1, ВБК-1, оснастка, инструменты.	1	2
	Неполадки, причины возникновения, регулировки машин ВБ-1, ВБК-1.	1	2
<i>Практическое занятие №6</i>	Изучение устройства, принципа работы, правил безопасности по плакатам, схемам, образцам.	2	3
<i>Контрольная работа №3</i>	Швейные машины обувного производства и оборудование для вставки блочек.	1	1
	Итого за 2 полугодие	19	
	Всего за 1 КУРС	36	

	II КУРС		
	1 полугодие		
Тема 8 Машины для обтяжки и затяжки заготовки обуви	Общие понятия о машинах для обтяжки и затяжки заготовки обуви.	1	2
	Машина ППС-С для прикрепления стелек к колодке. Принцип работы.	1	2
	Механизмы машины ППС-С.	1	2
	Машины ЗНК, ЗНК-1-0, ЗНК-2-0 для обтяжки и затяжки заготовок. Принцип работы.	1	2
	Механизмы машин ЗНК, ЗНК-1-0, ЗНК-2-0.	1	2
	Неполадки в работе машин ЗНК, ЗНК-1-0, ЗНК-2-0, причины их возникновения, правила обслуживания, техника безопасности.	1	2
	Полуавтомат для затяжки пяточной части обуви. Принцип работы.	1	2
	Механизмы полуавтомата, неполадки. Регулировки. техника безопасности	1	2
<i>Практическое занятие №7</i>	Изучение устройства, принципа работы, правил безопасности по плакатам, схемам, рисункам	1	3
Тема 9 Оборудование для прикрепления деталей низа обуви	Общие сведения об оборудовании для прикрепления деталей низа обуви.	1	2
	Пресс ППГ- 4- 0 для приклеивания подошв. Принцип работы.	1	2
	Механизмы прессы ППГ-4-0, регулировки, правила обслуживания, техника безопасности.	1	2
	Литьевые агрегаты. Общие понятия.	1	2
	Принцип работы литьевых агрегатов.	1	2
	Машина 04222/01 для прибивки каблучков.	1	2
Принцип работы машины 04222/01, механизмы, регулировки, техника безопасности.	1	2	
<i>Контрольная работа №4</i>	Машины для обтяжки и затяжки заготовки обуви и оборудование для прикрепления деталей низа обуви	1	3
	Итого за 1 полугодие	17	

		2 полугодие	
Тема 10 Оборудование для отделки обуви	Общие сведения об отделке обуви	1	2
	Машина ФУП – 3 – 0 для фрезерования уреза подошвы каблучков. Принцип работы.	1	2
	Исполнительные механизмы, инструменты машины ФУП – 3 – 0.	1	2
	Техника безопасности при работе на машине ФУП – 3 – 0.	1	2
	Машина ШНП- 0 для шлифования деталей низа обуви, принцип работы.	1	2
	Машина ХПП – 0 для холодной полировки и чистки обуви, принцип работы.	1	2
<i>Практическое занятие №8</i>	Изучение устройства, принципа работы, правил безопасности оборудования для отделки обуви по плакатам, схемам, рисункам	2	3
Тема 11 Оборудование для ремонта кожаной обуви	Швейные машины 378 класса, 01204/01 для ремонта верха и подкладки. Принцип работы.	1	2
	Механизмы машин 378 класса, 01204/01.	1	2
	Неполадки машин 378 класса, 01204/01, причины, регулировки, правила обслуживания. Техника безопасности.	1	2
	Приспособление ВБК - Р для вставки блочек и крючков.	1	2
	Приспособления для растяжки обуви, общие понятия.	1	2
	Приспособления СРО – 2, СРО – 3 для растяжки обуви. Принцип работы.	1	2
	Приспособления РОС – 1 – 69, РОС – 2 – 70.	1	2
	Приспособление РО –Р.	1	2
<i>Практическое занятие №9</i>	Изучение устройства, принципа работы, правил безопасности по плакатам, схемам, рисункам	2	3
	Прессы для приклеивания подошв, подметок, каблучков, общие понятия.	1	2
	Ручной пресс для приклеивания подошв ПП – Р. Принцип работы.	1	2

	Металлические колодки (вкладыши) к ручному прессу ПП – Р.	1	2
	Пневматические и гидравлические прессы для приклеивания подошв, подметок, каблучков.	1	2
	Машины ОС – Р для обрезки подошв и подметок по периметру, принцип работы.	1	2
	Машина ОН – Р для обрубки набоек, принцип работы.	1	2
	Комбинированные отделочные машины, общие сведения.	1	2
	Универсальные комбинированные отделочные машины УОМ – Р, ОМ – Р, принцип работы.	1	2
	Обобщение по учебной дисциплине Оборудование	2	3
	Итого за 2 полугодие	28	
	Всего за II КУРС	45	
	Всего за курс обучения	81	

3. Условия реализации адаптированной рабочей программы учебной дисциплины ОП.07 Оборудование

3.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы учебной дисциплины требует наличия кабинета, который оснащен следующим необходимым: каталоги, альбомы; плакаты, кинематические схемы, рисунки.

3.2 Информационное обеспечение обучения

В целях изучения и систематизации учебного материала по изучаемой дисциплине рекомендованы следующие основные источники информации:

1. Б.П.Колясин, В.Н.Колосков, В.Н.Вавилов Оборудование обувного производства: учебник для средних специальных учебных заведений легкой промышленности - М.: Легкая индустрия, 1973.- 488с., ил.
2. М.Г. Любич, О.А.Тер-Саакова Технология ремонта обуви – М.: «Легкая индустрия», 1978.- 264с.
3. Т.А.Набалов Оборудование предприятий по индивидуальному пошиву и ремонту обуви: учебное пособие для кадров массовых профессий– М.: Легпромбытиздат, 1985. - 184с.

В целях расширения и более углубленного рассмотрения отдельных аспектов теоретических занятий по изучаемой дисциплине рекомендованы следующие дополнительные источники информации:

1. Е.Я.Михеева, Г.А.Мореходов, Т.П.Швецова
Справочник обувщика
М.: Легпромбытиздат, 1989. – 416с
2. Учебные плакаты, раздаточный материал по темам программы;
3. Тесты;
4. Инструкционные карты.

4. Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины

Осуществляются преподавателем в процессе проведения практических занятий, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий.

Результаты обучения (основные умения, усвоенные знания)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
Подбор необходимого технологического оборудования и приспособлений	Устный опрос обучающихся. Тестирование.
Выявление возможных неисправностей в работе, причин их возникновения и способы устранения	Наблюдение и оценка выполнения практических работ.
Рациональное использование технологического оборудования, приспособлений малой механизации для облегчения труда, обеспечения его безопасности, роста производительности труда, улучшение качества выпускаемой обуви, повышение экономической эффективности в деятельности предприятий сферы услуг.	Устный опрос обучающихся, тестирование Наблюдение и оценка выполнения практических работ.