

**Адаптированная рабочая программа**  
**учебной дисциплины**  
**ОП.07 Оборудование**

**2021 г.**

Рассмотрено  
на инструктивно-методическом совещании  
Методист dt Т.А.Бедная  
« dt » 06 2021 г.



Утверждаю  
Директор Е.М.Гончарова  
« 29 » 06 2021 г.

Принято  
на заседании педсовета  
« dt » 06 2021 г.  
Протокол № 4

## Содержание

1. Паспорт адаптированной рабочей программы учебной дисциплины <b>ОП.07 Оборудование</b>	4
2. Структура и содержание учебной дисциплины	6
3. Условия реализации программы учебной дисциплины	12
4. Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины	13

### **1. Паспорт адаптированной рабочей программы учебной дисциплины ОП.07 Оборудование**

## **1.1 Область применения программы**

Адаптированная рабочая программа учебной дисциплины является частью адаптированной основной программы профессионального обучения профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих:  
**15398 Обувщик по ремонту обуви.**

## **1.2 Место дисциплины в структуре адаптированной основной программы профессионального обучения**

Дисциплина изучается в рамках общепрофессионального цикла.

## **1.3 Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины**

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **уметь**:

- организовывать рабочее место в соответствии с видами производственной деятельности и изготавливаемым изделием;
- подбирать необходимое технологическое оборудование;
- производить мелкий ремонт технологического оборудования;
- выполнять работы с применением различных приспособлений.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **знать**:

- основные направления научно-технического прогресса в легкой промышленности;
- значение рационального использования технологического оборудования для облегчения труда работников отрасли, обеспечения его безопасности, роста производительности, улучшения качества

выпускаемой продукции и повышения экономической эффективности в деятельности предприятий сферы услуг;

- назначение, устройство, технологическую характеристику и принцип работы основных видов технологического оборудования обувного производства;
- безопасные приемы труда при эксплуатации технологического оборудования, возможные неисправности в работе, причины их возникновения и способы их устранения;
- назначение и устройство различных приспособлений, эффективность применения различных приспособлений;
- назначение новых специальных машин; эффективность применения новых специальных машин.

#### **1.4 Рекомендуемое количество часов на освоение программы учебной дисциплины**

Обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 81 часов.

## **2. Структура и содержание учебной дисциплины**

## 2.1 Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

<b>Вид учебной работы</b>	<b>Объем часов</b>
<b>Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)</b>	81
в том числе:	
практические занятия	14
контрольные работы	5
Итоговая аттестация	экзамен

**2.2 Тематический план и содержание учебной дисциплины  
ОП.07 Оборудование**

<b>Наименование разделов и тем</b>	<b>Содержание учебного материала, практические занятия</b>	<b>Объем часов</b>	<b>Уровень усвоения</b>
	<b>I КУРС</b>		
	<b>1 полугодие</b>		
Тема 1 Введение	Содержание и задачи учебной дисциплины ОП.07 <b>Оборудование</b>	1	2
Тема 2 Оборудование для раскроя обувных материалов на детали верха обуви	Пресс ПВГ – 8 – 2 – 0 для раскроя кож, принцип работы.	1	2
	Механизмы прессы ПВГ – 8 – 2 – 0, оснастка, инструменты.	1	2
	Пресс ПОТГ – 20 для раскроя многослойных настилов. Принцип работы прессы.	1	2
	Требования безопасности труда при работе на прессах.	1	2
<i>Практическое занятие №1</i>	Изучение устройства, принципа работы, правил безопасности по плакатам, рисункам, схемам.	1	3
Тема 3. Оборудование для вырубания деталей низа обуви.	Пресс ПВГ-18-30 для вырубания деталей низа обуви, принцип работы.	1	2
	Механизмы прессы ПВГ-18-30, оснастка, инструменты.	1	2
	Требования безопасности труда при работе на прессе.	1	2
<i>Практическое занятие №2</i>	Изучение устройства, принципа работы, правил безопасности по плакатам, схемам, рисункам.	1	3
Тема 4 Оборудование для обработки деталей верха обуви	Общие сведения об оборудовании для обработки деталей верха обуви.	1	2
	Машина АСГ-13 для спуска краев деталей. Принцип работы.	1	2
	Механизмы машины АСГ-13, инструменты, правила обслуживания.	1	2
<i>Практическое занятие №3</i>	Изучение устройства, принципа работы, правил безопасности по плакатам, схемам, рисункам	1	3
Тема 5 Оборудование для обработки деталей низа обуви	Общие сведения. Машина АСГ-12 для спуска краев деталей низа обуви, принцип работы.	1	2

<i>Практическое занятие №4</i>	Изучение устройства машины АСГ-12, принцип работы, правил безопасности по плакатам, схемам, рисункам	1	3
<i>Контрольная работа №1</i>	Оборудование для раскроя и обработки деталей обуви.	1	3
	<b>Итого за 1 полугодие</b>	<b>17</b>	
	<b>2 полугодие</b>		
Тема 6 Швейные машины обувного производства	Швейные машины обувного производства. Общие сведения.	1	2
	Швейные машины 34кл, 34-1кл, 330-8кл одноигольные, принцип работы.	1	2
	Механизмы, процесс образования стежка.	1	2
	Машина 24кл, двухигольная, принцип работы.	1	2
	Машина 26кл зигзаг, принцип работы.	1	2
	Машина 332кл, колонковая, принцип работы.	1	2
	Механизмы машины 332кл, процесс образования стежка.	1	2
	Правила обслуживания швейных машин обувного производства, техника безопасности.	1	2
<i>Практическое занятие №5</i>	Изучение устройства, принцип работы, правил безопасности по плакатам, схемам, рисункам	2	3
<i>Контрольная работа №2</i>	Проверка определения вида работы по образцам обуви	2	3
Тема 7 Машины для вставки блочек в заготовку.	Общие сведения об оборудовании для вставки блочек	1	2
	Машины ВБ-1, ВБК-1, принцип работы.	1	2
	Механизмы машин ВБ-1, ВБК-1, оснастка, инструменты.	1	2
	Неполадки, причины возникновения, регулировки машин ВБ-1, ВБК-1.	1	2
<i>Практическое занятие №6</i>	Изучение устройства, принципа работы, правил безопасности по плакатам, схемам, образцам.	2	3
<i>Контрольная работа №3</i>	Швейные машины обувного производства и оборудование для вставки блочек.	1	1
	<b>Итого за 2 полугодие</b>	<b>19</b>	
	<b>Всего за 1 КУРС</b>	<b>36</b>	

	<b>II КУРС</b>		
	<b>1 полугодие</b>		
Тема 8 Машины для обтяжки и затяжки заготовки обуви	Общие понятия о машинах для обтяжки и затяжки заготовки обуви.	1	2
	Машина ППС-С для прикрепления стелек к колодке. Принцип работы.	1	2
	Механизмы машины ППС-С.	1	2
	Машины ЗНК, ЗНК-1-0, ЗНК-2-0 для обтяжки и затяжки заготовок. Принцип работы.	1	2
	Механизмы машин ЗНК, ЗНК-1-0, ЗНК-2-0.	1	2
	Неполадки в работе машин ЗНК, ЗНК-1-0, ЗНК-2-0, причины их возникновения, правила обслуживания, техника безопасности.	1	2
	Полуавтомат для затяжки пяточной части обуви. Принцип работы.	1	2
	Механизмы полуавтомата, неполадки. Регулировки. техника безопасности	1	2
<i>Практическое занятие №7</i>	Изучение устройства, принципа работы, правил безопасности по плакатам, схемам, рисункам	1	3
Тема 9 Оборудование для прикрепления деталей низа обуви	Общие сведения об оборудовании для прикрепления деталей низа обуви.	1	2
	Пресс ППГ- 4- 0 для приклеивания подошв. Принцип работы.	1	2
	Механизмы прессы ППГ-4-0, регулировки, правила обслуживания, техника безопасности.	1	2
	Литьевые агрегаты. Общие понятия.	1	2
	Принцип работы литьевых агрегатов.	1	2
	Машина 04222/01 для прибивки каблучков.	1	2
Принцип работы машины 04222/01, механизмы, регулировки, техника безопасности.	1	2	
<i>Контрольная работа №4</i>	Машины для обтяжки и затяжки заготовки обуви и оборудование для прикрепления деталей низа обуви	1	3
	<b>Итого за 1 полугодие</b>	<b>17</b>	

		<b>2 полугодие</b>	
Тема 10 Оборудование для отделки обуви	Общие сведения об отделке обуви	1	2
	Машина ФУП – 3 – 0 для фрезерования уреза подошвы каблучков. Принцип работы.	1	2
	Исполнительные механизмы, инструменты машины ФУП – 3 – 0.	1	2
	Техника безопасности при работе на машине ФУП – 3 – 0.	1	2
	Машина ШНП- 0 для шлифования деталей низа обуви, принцип работы.	1	2
	Машина ХПП – 0 для холодной полировки и чистки обуви, принцип работы.	1	2
<i>Практическое занятие №8</i>	Изучение устройства, принципа работы, правил безопасности оборудования для отделки обуви по плакатам, схемам, рисункам	2	3
Тема 11 Оборудование для ремонта кожаной обуви	Швейные машины 378 класса, 01204/01 для ремонта верха и подкладки. Принцип работы.	1	2
	Механизмы машин 378 класса, 01204/01.	1	2
	Неполадки машин 378 класса, 01204/01, причины, регулировки, правила обслуживания. Техника безопасности.	1	2
	Приспособление ВБК - Р для вставки блочек и крючков.	1	2
	Приспособления для растяжки обуви, общие понятия.	1	2
	Приспособления СРО – 2, СРО – 3 для растяжки обуви. Принцип работы.	1	2
	Приспособления РОС – 1 – 69, РОС – 2 – 70.	1	2
	Приспособление РО –Р.	1	2
<i>Практическое занятие №9</i>	Изучение устройства, принципа работы, правил безопасности по плакатам, схемам, рисункам	2	3
	Прессы для приклеивания подошв, подметок, каблучков, общие понятия.	1	2
	Ручной пресс для приклеивания подошв ПП – Р. Принцип работы.	1	2

	Металлические колодки (вкладыши) к ручному прессу ПП – Р.	1	2
	Пневматические и гидравлические прессы для приклеивания подошв, подметок, каблучков.	1	2
	Машины ОС – Р для обрезки подошв и подметок по периметру, принцип работы.	1	2
	Машина ОН – Р для обрубки набоек, принцип работы.	1	2
	Комбинированные отделочные машины, общие сведения.	1	2
	Универсальные комбинированные отделочные машины УОМ – Р, ОМ – Р, принцип работы.	1	2
	Обобщение по учебной дисциплине <b>Оборудование</b>	<b>2</b>	<b>3</b>
	<b>Итого за 2 полугодие</b>	<b>28</b>	
	<b>Всего за II КУРС</b>	<b>45</b>	
	<b>Всего за курс обучения</b>	<b>81</b>	

### **3. Условия реализации адаптированной рабочей программы учебной дисциплины ОП.07 Оборудование**

#### **3.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**

Реализация программы учебной дисциплины требует наличия кабинета, который оснащен следующим необходимым: каталоги, альбомы; плакаты, кинематические схемы, рисунки.

#### **3.2 Информационное обеспечение обучения**

В целях изучения и систематизации учебного материала по изучаемой дисциплине рекомендованы следующие основные источники информации:

1. Б.П.Колясин, В.Н.Колосков, В.Н.Вавилов Оборудование обувного производства: учебник для средних специальных учебных заведений легкой промышленности - М.: Легкая индустрия, 1973.- 488с., ил.
2. М.Г. Любич, О.А.Тер-Саакова Технология ремонта обуви – М.: «Легкая индустрия», 1978.- 264с.
3. Т.А.Набалов Оборудование предприятий по индивидуальному пошиву и ремонту обуви: учебное пособие для кадров массовых профессий– М.: Легпромбытиздат, 1985. - 184с.

В целях расширения и более углубленного рассмотрения отдельных аспектов теоретических занятий по изучаемой дисциплине рекомендованы следующие дополнительные источники информации:

1. Е.Я.Михеева, Г.А.Мореходов, Т.П.Швецова  
Справочник обувщика  
М.: Легпромбытиздат, 1989. – 416с
2. Учебные плакаты, раздаточный материал по темам программы;
3. Тесты;
4. Инструкционные карты.

#### 4. Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины

Осуществляются преподавателем в процессе проведения практических занятий, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий.

<b>Результаты обучения (основные умения, усвоенные знания)</b>	<b>Формы и методы контроля и оценки результатов обучения</b>
Подбор необходимого технологического оборудования и приспособлений	Устный опрос обучающихся. Тестирование.
Выявление возможных неисправностей в работе, причин их возникновения и способы устранения	Наблюдение и оценка выполнения практических работ.
Рациональное использование технологического оборудования, приспособлений малой механизации для облегчения труда, обеспечения его безопасности, роста производительности труда, улучшение качества выпускаемой обуви, повышение экономической эффективности в деятельности предприятий сферы услуг.	Устный опрос обучающихся, тестирование Наблюдение и оценка выполнения практических работ.