

**Адаптированная  
рабочая программа учебной дисциплины  
ОП.06 Оборудование**

**Курск, 2021 г.**

Рассмотрено  
на инструктивно-методическом совещании  
Методист Т.А.Бедная  
« 21 » 06 2021 г.



Утверждаю  
Директор

*Handwritten signature*

Е.М.Гончарова  
2021 г.

Принято  
на заседании педсовета  
« 22 » 06 2021 г.  
Протокол № 7

## Содержание

	стр.
1. Паспорт адаптированной рабочей программы учебной дисциплины <b>ПО.06 Оборудование</b>	4
2. Структура и содержание учебной дисциплины	6
3. Условия реализации программы учебной дисциплины	13
4. Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины	14

### **1. Паспорт адаптированной рабочей программы учебной дисциплины ОП.06 Оборудование**

### **1.1 Область применения программы**

Адаптированная рабочая программа учебной дисциплины является частью основной программы профессионального обучения - профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих: **16185 Оператор швейного оборудования.**

### **1.2 Место дисциплины в структуре адаптированной основной программы профессионального обучения**

Дисциплина изучается в рамках общепрофессионального цикла.

### **1.3 Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины**

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **уметь**:

- организовывать рабочее место в соответствии с видами производственной деятельности и изготавливаемым изделием;
- подбирать необходимое технологическое оборудование;
- производить мелкий ремонт технологического оборудования;
- выполнять работы с применением различных приспособлений.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **знать**:

- основные направления научно-технического прогресса в легкой промышленности;
- значение рационального использования технологического оборудования для облегчения труда работников отрасли, обеспечения его безопасности, роста производительности, улучшения качества выпускаемой продукции и повышения экономической эффективности в деятельности предприятий легкой промышленности;

- назначение, устройство, технологическую характеристику и принцип работы основных видов технологического оборудования швейного производства;
- безопасные приемы труда при эксплуатации технологического оборудования, возможные неисправности в работе, причины их возникновения и способы их устранения;
- назначение и устройство различных приспособлений, эффективность применения различных приспособлений;
- назначение новых специальных машин; эффективность применения новых специальных машин.

#### **1.4 Рекомендуемое количество часов на освоение программы учебной дисциплины**

Обязательной учебной нагрузки обучающегося 81 час, в том числе за 1 курс 36 часов (1 полугодие – 17 часов, 2 полугодие – 19 часов), за 2 курс 45 часов (1 полугодие – 17 часов, 2 полугодие – 28 часов).

## **2. Структура и содержание учебной дисциплины**

### **2.1 Объем учебной дисциплины и виды учебной работы**

<b>Вид учебной работы</b>	<b>Объем часов</b>
<b>Обязательная учебная нагрузка (всего)</b>	81
в том числе:	
практические занятия	10
контрольные работы	4
Итоговая аттестация	экзамен

## **2.2 Тематический план и содержание учебной дисциплины ОП.07 Оборудование**

<b>Наименование разделов и тем</b>	<b>Содержание учебного материала, практические занятия</b>	<b>Объем часов</b>	<b>Уровень усвоения</b>
	<b>I КУРС</b>		
	<b>1 полугодие</b>		
Тема 1. Введение	Механизация процессов швейного производства. Классификация швейного оборудования.	1	2
Тема 2. Общее устройство швейных машин	Понятие о деталях, узлах, механизмах швейной машины.	1	2
	Основные рабочие органы швейной машины челночного стежка.	1	2
	Механизмы для передачи и преобразования движения.	1	2
	Классификация машинных игл, строение иглы.	1	2
	Условные обозначения деталей, узлов и механизмов на кинематических схемах.	1	2
Тема 3. Процесс образования челночного стежка	Принцип образования челночного стежка. Строение челночного стежка.	1	2
	Свойства челночной строчки. Заправка ниток швейной машины челночного стежка.	1	2
	Изучение устройства регуляторов натяжения верхней и нижней нитей.	1	2
Тема 4. Техническая характеристика и конструктивные особенности швейных машин челночного стежка	Понятия: «техническая характеристика» и «модификация» швейной машины.	1	2
	Механизмы иглы и нитепритягивателя швейной машины челночного стежка.	1	2
	Механизм челнока швейной машины челночного стежка.	1	2
	Механизм двигателя материала швейной машины челночного стежка.	1	2
	Регулятор стежка и механизм обратного хода швейной машины челночного стежка.	1	2
	Узел лапки: механизм подъема швейной машины челночного стежка.	1	2
<i>Практическое занятие №1</i>	Изучение технических характеристик промышленных швейных машин челночного стежка.	1	3
<i>Контрольная</i>	Итоговая контрольная работа за 1	1	3

<i>работа №1</i>	полугодие		
	<b>Итого за 1 полугодие</b>	<b>17</b>	
	<b>2 полугодие</b>		
Тема 5. Электротехническая характеристика швейных машин	Устройство электропривода швейной машины. Средства защиты электродвигателей.	1	2
	Виды электроприводов швейной машины.	1	2
Тема 6. Назначение и конструкция приспособлений к швейным машинам	Виды приспособлений малой механизации на швейных машинах	1	2
	Изучение принципа работы приспособлений к швейным машинам.	1	2
Тема 7. Техническое обслуживание швейных машин	Неполадки в работе швейной машины.	1	2
	Чистка и смазка швейных машин, проверка машины перед работой.	1	2
	Ремонт швейных машин. Правила безопасности при работе на швейной машине.	1	2
Тема 8. Оборудование для ВТО и клеевого соединения деталей	Назначение и этапы влажно-тепловой обработки.	1	2
	Классификация утюгов. Устройство и принцип действия электрического утюга.	1	2
	Классификация и технические характеристики прессов.	1	2
	Паровоздушные манекены: устройство и технические характеристики.	1	2
	Оборудование для клеевого соединения деталей.	1	2
	Приспособления для ВТО. Правила безопасности труда при выполнении ВТО.	1	2
	Обобщающее занятие по теме: «Оборудования для ВТО и клеевого соединения деталей».	1	2
Тема 9. Машины челночного стежка	Техническая характеристика и конструктивные особенности швейной машины с фасонным вращающимся нитепритягивателем.	1	2
	Технические характеристики и устройство двухигольных швейных машин.	1	2



	Особенности строения и принцип работы швейных машин беспосадочной строчки и машин, выполняющих шов с посадкой.	1	2
<i>Практическое занятие №2</i>	Сравнительный анализ швейных машин челночного стежка.	1	3
<i>Контрольная работа №2</i>	Итоговая контрольная работа за 2 полугодие	1	3
	<b>Итого за 2 полугодие</b>	<b>19</b>	
	<b>Всего за 1 курс</b>	<b>36</b>	
	<b>2 курс</b>		
	<b>1 полугодие</b>		
Тема 10. Машины однониточного и двухниточного цепного стежка	Процесс образования однониточного цепного стежка, свойства строчки.	1	2
	Процесс образования двухниточного цепного стежка, свойства строчки.	1	2
<i>Практическое занятие № 3</i>	Сравнительный анализ швейных машин однониточного и двухниточного цепного стежка.	2	3
Тема 11. Машины для зигзагообразной строчки	Процесс образования зигзагообразной строчки. Виды строчек.	1	2
<i>Практическое занятие № 4</i>	Сравнительный анализ швейных машин зигзагообразной строчки.	1	3
Тема 12. Машины краеобметочные и стачивающе- обметочные	Виды, свойства краеобметочных стежков.	1	2
	Процесс образования двухниточного краеобметочного стежка.	1	2
	Процесс образования трехниточного краеобметочного стежка.	1	2
	Заправка ниток краеобметочной швейной машины.	1	2
	Стачивающе-обметочные машины, преимущества их использования.	1	2
	Назначение и технические характеристики плоскошовных машин.	1	2
<i>Практическое занятие № 5</i>	Сравнительный анализ краеобметочных и стачивающе-обметочных швейных машин.	2	3

Тема 13. Машины потайного стежка	Процесс образования однониточного цепного потайного стежка, свойства строчки.	1	2
<i>Практическое занятие № 6</i>	Сравнительный анализ швейных машин потайного стежка.	1	3
<i>Контрольная работа №3</i>	Итоговая контрольная работа за 1 полугодие	1	3
	<b>Итого за 1 полугодие</b>	<b>17</b>	
	<b>2 полугодие</b>		
Тема 14. Полуавтоматы петельные и закрепочные	Виды петель.	1	2
	Процесс образования петли.	1	2
<i>Практическое занятие № 7</i>	Сравнительный анализ петельных швейных машин.	2	3
	Виды закрепок.	1	2
	Процесс образования закрепки.	1	2
<i>Практическое занятие № 8</i>	Сравнительный анализ закрепочных швейных машин.	2	3
Тема 15. Пуговичные швейные машины	Способы пришивания пуговиц на швейных машинах.	1	2
	Процесс пришивания пуговиц на швейных машинах.	1	2
<i>Практическое занятие № 9</i>	Сравнительный анализ пуговичных швейных машин.	2	3
Тема 16. Специальные швейные машины.	Назначение спецмашин, принцип действия.	1	2
	Виды специальных швейных машин.	1	2
	Комплексно - механизированные линии швейного производства.	1	2
	Автоматические линии и микропроцессоры в технологическом процессе швейного производства.	1	2
<i>Практическое занятие № 10</i>	Сравнительный анализ специальных швейных машин.	2	3
Тема 17. Оборудование подготовительно - раскройного производства	Оборудование складского и подготовительного производства.	1	2
	Транспортные средства швейного производства.	1	2
	Передвижные раскройные машины.	1	2
	Стационарные ленточные раскройные машины.	1	2

	Автоматизированный настилочно - раскройный комплекс.	1	2
	Способы раскроя материала.	1	2
	Обобщающее занятие по теме: «Оборудование подготовительно - раскройного производства»	2	2
<i>Контрольная работа №4</i>	Итоговая контрольная работа за 2 полугодие	2	3
	<b>Итого за 2 полугодие</b>	<b>28</b>	
	<b>Всего за 2 курс</b>	<b>45</b>	
	<b>Всего за курс обучения</b>	<b>81</b>	

### **3. Условия реализации адаптированной рабочей программы учебной дисциплины ОП.07 Оборудование**

#### **3.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**

Реализация адаптированной рабочей программы учебной дисциплины требует наличия кабинета, который оснащен следующим необходимым: каталоги, альбомы; плакаты, кинематические схемы, рисунки.

#### **3.2 Информационное обеспечение обучения**

В целях изучения и систематизации учебного материала по изучаемой дисциплине рекомендованы следующие основные источники информации:

1. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий: учебник для проф. учеб. заведений. М.: ПрофОбрИздат, 2018- 259 с.
2. Исаев В.В. Оборудование швейных предприятий-М.: Легпромбытиздат,1989. – 336 с.
3. Львова С.А. Оборудование швейных предприятий: учебник для проф. учеб. заведений. М.: Издательский центр «Академия», 2010. - 208 с.
4. Франц В.Я. Оборудование швейного производства: учебник для студентов сред. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2010. - 448 с.

В целях расширения и более углубленного рассмотрения отдельных аспектов теоретических занятий по изучаемой дисциплине рекомендованы следующие дополнительные источники информации:

1. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий. Часть 2. Машины-автоматы и оборудование в швейном производстве: учебник для проф. учеб. заведений. М.: Издательский центр «Академия», 2009-420с.
2. Учебные плакаты, раздаточный материал по темам программы;
3. Тесты;
4. Инструкционные карты.

#### 4. Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины

Осуществляются преподавателем в процессе проведения практических занятий, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий.

<b>Результаты обучения (основные умения, усвоенные знания)</b>	<b>Формы и методы контроля и оценки результатов обучения</b>
Подбор необходимого технологического оборудования и приспособлений	Устный опрос обучающихся
Выявление возможных неисправностей в работе, причин их возникновения и способы устранения	Наблюдение и оценка выполнения практических работ.
Рациональное использование технологического оборудования, приспособлений малой механизации для облегчения труда, обеспечения его безопасности, роста производительности труда, улучшение качества выпускаемой обуви, повышение экономической эффективности в деятельности предприятий сферы услуг.	Наблюдение и оценка выполнения практических работ. Тестирование